

中国化工装备协会文件

中化装协字[2016]第 005 号

关于对全国压力容器制造单位焊接责任 工程师进行培训考核的通知

有关压力容器制造单位:

中国化工装备协会从 2002 年 3 月开始对压力容器制造单位焊接责任工程师进行培训考核工作, 迄今为止已举办了二十七期焊接责任工程师培训考核班。

根据压力容器制造单位需求, 我协会计划于 2016 年 5 月下旬在江苏省苏州市举办压力容器制造单位第二十八期焊接责任工程师培训考核班。你单位如准备派人员参加培训考核, 请按照中国化工装备协会中化装协字[2010]第 034 号《压力容器制造单位焊接责任工程师培训考核管理办法》文件(详见中国化工装备协会网站)和培训考核申报有关事项及规定的规定(见附件 1), 将压力容器制造单位焊接责任工程师培训考核申请表(见附件 2)申报资料于 2016 年 4 月 1 日前以书面形式邮寄到我协会, 具体培训考核时间、地点、同意参加培训考核人员等事项将另行通知。

附件 1、申报有关事项及要求

附件 2、压力容器制造单位焊接责任工程师培训考核申请表



抄报: 国家质量监督检验检疫总局特种设备安全监察局 0032436

附件 1

申报有关事项及要求

一、申报人员上报资料:

- 1、申请表一式一份（样表见附件 2；请按 A4 纸规格正反面复制，右上方粘贴照片，并在照片处加盖单位公章）。
- 2、申报人技术工作自传一份。
- 3、申报人技术职称证书复印件一份（复印件需加盖单位公章）。
- 4、申报人学历证书复印件一份（复印件需加盖单位公章）。
- 5、申报人近期一寸免冠照片一张（照片背面写姓名，制作证书用）。
- 6、本单位的压力容器制造许可证书复印件一份。
- 7、新申请压力容器制造许可取证或增项的单位，请附特种设备制造许可申请书或制造许可受理决定书复印件一份。
- 8、准备进行压力容器制造许可取证或增项的单位，请附单位证明一份，证明中注明所要申请的压力容器制造级别、范围，并对工作进度及时间安排进行说明。

二、申报基本条件:

- 1、A 级中 A1、A2、A3；B 级中 B2、B3；C 级压力容器制造单位焊接责任工程师，应具有大专或大专以上学历（或其它理工科专业从事焊接技术工作 5 年以上）、工程师或以上技术职称、本单位正式职工。
- 2、D 级压力容器制造单位焊接责任工程师，应具有大专或大专以上学历（或其它理工科专业从事焊接技术工作 3 年以上）、工程师或以上技术职称、本单位正式职工。
- 3、能够严格贯彻执行国家有关法规和标准，组织、指导有关人员开展焊接质量控制系统的工作。
- 4、熟悉有关压力容器法规、标准，具有全面的压力容器焊接专业技术知识。具有能对焊接系统的质量工作进行控制和管理的能力。

三、申报要求:

- 1、要求申报资料齐全、准确、真实，字迹工整，复印件清晰。
- 2、工作单位填写准确且与单位公章、压力容器制造许可证单位名称一致。个人申请的资格级别、范围不能超出所在单位压力容器制造许可证的级别与范围、已受理的制造许可申请书中受理的级别与范围或正在申请、准备申请的级别与范围。

四、通讯地址及联系人:

地 址：北京市朝阳区胜古中路 2 号院 5 号楼金基业大厦 202 室
单 位：中国化工装备协会 邮 编：100029
电 话：010-64424743、010-64427246、010-82032358
传 真：010-82032213
联 系 人：丁素萍、王进杰、刘 岳、赵 敏
网 址：<http://www.cciea.com>

附件 2

压力容器制造单位焊接责任工程师培训考核申请表

HJIV

姓 名		性别		出生年月		照 片 (加 盖 单 位 公 章)
工作单位				邮政编码		
				手 机		
				邮 箱		
通讯地址						
学 历	学 校 名 称		所 学 专 业		毕 业 时 间	
技术职称			授 予 时 间			
从 事 压 力 容 器 焊 接 工 作 简 历						
起 止 年 月	工 作 单 位			工 作 及 职 务		
所在单位压力容器制造 许可证级别						
个人申请级别						

条件考核意见	理论考核成绩	焊接质量管理水平考核意见
主考人签字： 年 月 日	主考人签字： 年 月 日	主考人签字： 年 月 日
焊接责任工程师考核组意见		
<p style="text-align: center;">考核组负责人签字：</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>		
中国化工装备协会审查批准意见		
<p style="text-align: center;">同志</p> <p style="text-align: center;">级焊接责任工程师培训考核合格，同意颁发合格证书。</p> <p> 负责人签字： (加盖公章) </p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>		